

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
17. März 2005 (17.03.2005)

PCT

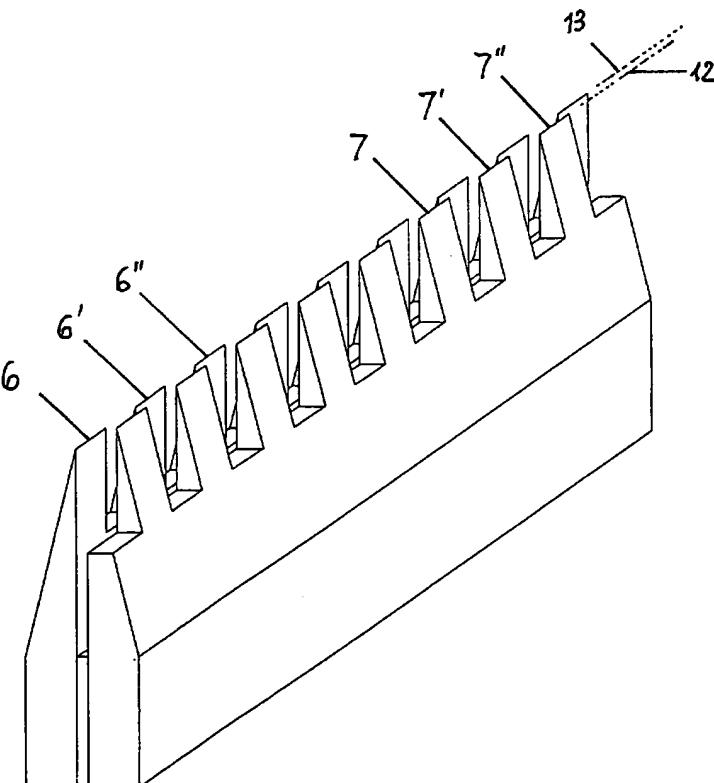
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/023555 A2

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B42C 9/00** (74) Anwälte: WASMEIER, Alfons usw.; Greflingerstrasse 7,
93055 Regensburg (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2004/002020 (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.
- (22) Internationales Anmeldeatum: 9. September 2004 (09.09.2004)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: 103 41 493.2 9. September 2003 (09.09.2003) DE (71) Anmelder und
(72) Erfinder: SCHMIDKONZ, Peter [DE/DE]; Taubenweg
3 - 7, 93149 Nittenau (DE). (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ADHESIVE BINDING METHOD AND DEVICE FOR CARRYING OUT THIS METHOD

(54) Bezeichnung: KLEBEBINDEVERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM DURCHFÜHREN DIESES VERFAHRENS



(57) Abstract: In order to produce an adhesive binding for bookbinding, in which the sheets, in letter paper format, are perforated on the folding edge, folded, provided with adhesive on the folding edge and assembled to form an inner book, the perforating process is carried out on the folding edge in such a manner that two interrupted perforation lines are punched, these perforation lines being parallel at a short distance from one another, offset in a longitudinal direction, and forming a widened folding edge. The punch locations of both perforation lines are, along the folding edge, offset by the length of one perforating tooth. The letter papers of the sheets, which are folded on the folding edge and which are assembled and squeezed to form an inner book, are provided with the application of adhesive on surfaces, which are formed by the double perforating and which are assigned to one another, between full locations of one perforation line and full locations of the other perforation line.

WO 2005/023555 A2

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

(57) **Zusammenfassung:** Zum Herstellen einer Klebebindung für das Buchbinden, bei dem die Blätter in Viertelbogen an der Falzkante perforiert, gefaltet und am Falzrand mit Klebstoff versehen sowie zu einem Buchblock zusammengefügt werden, wird der Perforievorgang an der Falzkante so durchgeführt, dass zwei parallel zueinander in geringem Abstand voneinander und in Längsrichtung versetzt zueinander verlaufende, eine verbreiterte Falzkante bildende unterbrochene Perforierlinien gestanzt werden. Die Stanzstellen der beiden Perforierlinien längs der Falzkante werden um die Länge eines Perforierzahnes versetzt. Die Viertelbogen der an der Falzkante gefalteten und zu einem Block zusammengeführten und geklemmten Blätter werden an durch das Doppel-Perforieren entstehenden, einander zugeordneten Flächen zwischen Vollstellen der einen Perforierlinie und Vollstellen der anderen Perforierlinie mit Klebstoffauftrag versehen.